

# Tabela odporności chemicznej

Tabela odporności chemicznej służy do optymalnego doboru materiału powłoki zewnętrznej produktu przy uwzględnieniu warunków środowiskowych.

W razie pytań prosimy o kontakt z Działem Sprzedaży.

**EPDM** • guma etylenowo-propylenowa dienowa

**NBR** • guma butadienowo-nitrylowa (buna-n)

**PVC** • polichlorek winylu

## Legenda

**A** • duża odporność, przystosowany do pracy ciągłej

**B** • średnia odporność, ograniczony zakres pracy ciągłej

**C** • mała odporność, ograniczony zakres użycia

**X** • brak odporności

- • brak danych

Podane charakterystyki dotyczą odporności w temperaturze 20°C.

ŚRODOWISKO	EPDM	NBR	PVC
aceton	B	X	X
acetooctan etylu	B	X	-
acetylen	B	A	-
aldehyd octowy 50%	B	X	X
alkohol etylowy (etanol)	B	A	B
alkohol izopropylowy	B	B	B
alkohol metylowy (metanol)	B	A	B
alkohol propylowy	B	A	B
azot	B	A	-
azotan potasu	B	A	B
azotan sodu	B	B	B
benzen	X	X	X
benzyna	X	A	B
chlorek potasowy	B	A	A
chlorek sodu (solanka)	B	A	B
chlorek wapniowy	B	A	C
chlorek winylu	X	X	X

ŚRODOWISKO	EPDM	NBR	PVC
chlerek żelazowy	B	A	B
dwutlenek węgla	C	A	B
eter etylowy (eter)	X	X	X
etylen	C	A	-
fenol (kwas karbolowy)	C	X	C
gaz koksowniczy	X	X	-
gaz ziemny	X	A	-
gaz ziemny skroplony (LPG)			
gliceryna	B	A	B
glikol etylenowy	B	A	B
glikole	B	A	B
glukoza	B	A	B
heksan	X	A	C
kreozot (smoła węglowa)	X	A	X
krezol	X	X	C
ksylen	X	X	X
kwas azotowy – stężony	B	X	-
kwas cyjanowodorowy	B	B	-
kwas cytrynowy	B	A	C
kwas fosforowy 20%	B	B	B
kwas fosforowy 80%	B	X	-
kwas mlekowy (gorący)	B	X	-
kwas mlekowy (zimny)	B	B	C
kwas mrówkowy	B	B	C
kwas octowy 30%	B	X	C
kwas palmitynowy	C	A	B
kwas salicylowy	B	B	-
kwas siarkowy 10%	B	C	C
kwas siarkowy 10-75%	B	X	X
kwas siarkowy dymiący (oleum)	C	C	X
kwas solny (gorący) 37%	X	X	-
kwas solny (zimny) 37%	B	C	C
kwasy tłuszczowe	X	B	B
ług (sodowy)	B	B	-

ŚRODOWISKO	EPDM	NBR	PVC
ług zielony	B	B	-
masło	B	A	-
metan	X	A	-
mleko	B	A	-
nafta	X	B	C
ocet	B	B	B
olej biały	X	A	-
olej hydrauliczny (naftowy)	X	A	-
olej mineralny	X	A	B
olej napędowy	X	A	B
oleje roślinne	X	A	-
oleje silikonowe	B	A	B
oliwa	C	A	-
ozon	B	X	B
para wodna	B	X	-
podchloryn sodowy	C	B	-
propan	X	A	B
propylen	X	X	-
ropa naftowa	X	A	B
roztwory mydła	B	A	B
roztwór cukru	B	A	-
siarczan magnezu	B	A	B
siarczan miedzi	B	A	B
siarczan potasu	B	A	B
siarczan sodu	B	A	B
smary silikonowe	B	A	-
smoła bitumiczna	X	B	-
solanka	B	A	B
ścieki	B	A	-
terpentyna	X	B	C
tłuszcze zwierzęce	C	A	-
toluen	X	X	X
woda	B	A	A
woda słona	B	A	B

ŚRODOWISKO	EPDM	NBR	PVC
wodorotlenek amonowy (woda amoniakalna)	C	X	B
wodorotlenek potasu	B	B	B
wodorotlenek sodowy	B	B	B
wodorowęglan sodu	B	A	B